

Programmübersicht *Time schedule*

Mittwoch, 19. Oktober 2022

	Vortragsbereich 1 <i>Lecture area 1</i>	Vortragsbereich 2 <i>Lecture area 2</i>
11.00	Dekontamination mit Wasserstoffperoxid-Dampf <i>Decontamination with hydrogen peroxide vapours</i> Jiří Hruboň, BLOCK Technology a.s.	Modulbauweise im Rohrleitungsbau <i>PIPE Racks in piping projects</i> Joachim Huber, ZAUNER Anlagentechnik GmbH
11.30	Bestimmung der Keimzahl in Pharmawasser in Echtzeit <i>Bacterial count in pharmaceutical water in real time</i> Matthias Haas, Mettler-Toledo GmbH	FLOWave - Wenn hyg. Durchflussmessung die Hauptrolle spielt <i>FLOWave - When hyg. Flow measurement plays the main role</i> Lukas Hammer, Bürkert Fluid Control Systems
12.00	Einsatz von Top Down Overalls <i>Use of top-down coveralls</i> Wolfram Schmidt, Alsico High Tech N.V.	Was sagt Annex 1 zum Thema Reinraumreinigung? <i>What does Annex 1 say about cleanroom cleaning?</i> Anton Sabitzer, dehma GmbH
13.00		Talkrunde 1 - Reinraumanforderungen und Annex 1 <i>Talk round 1 - Cleanroom requirements and Annex 1</i>
14.00	Wäscherei oder Lösungsanbieter? <i>Laundry or solution provider?</i> Hans-Jörg Kronberger, Elis Cleanroom	Reinraumhygiene erfolgreich outsourcen <i>Outsourcing cleanroom hygiene</i> Anton Sabitzer, dehma GmbH
14.30	13 Jahre Erfahrung mit BIM in der Planung <i>13 years of experience with BIM in planning</i> Christian Lorenz, Lorenz Consult ZT GmbH	Reinräume richtig einrichten: Materialwahl und Design <i>Set up clean rooms correctly: choice of materials and design</i> Katrín Mützel, Friedrich Sailer GmbH
15.00	Bioprozess-Intensivierung und Einfluss auf die Planung <i>Bioprocess intensification and impact on facility design</i> Kurt Eger, VTU Group GmbH	Reinraum-Reinigung neu definiert! <i>Re-defining cleanroom cleaning!</i> Daniel Weber, Hydroflex Group GmbH
16.00	Revision Annex 1 - Auswirkungen der Änderungen <i>Revision Annex 1 - Effects of the changes</i> Peter Furtner, CLS Ingenieur GmbH	Quality Oversight im Kontext eines leistungsfähigen QRM <i>Quality Oversight in the context of an effective QRM</i> Simon Fiala, COMPREI Reinraum-Handel- und Schulungs GesmbH
16.30	Reinraumqualifizierung gemäß ISO 14644 - Filterlecktest <i>Cleanroom qualification acc. ISO 14644 - Filter Integrity Test</i> Josephine Völker, Testo Industrial Services GmbH	Project Delivery und Lost Prevention im GMP Umfeld <i>Project Delivery and Lost Prevention in the GMP environment</i> Jürgen Hoffmann, Chemengineering Germany GmbH
17.30	Single vs. Multi Use Equipment in der Wirkstoffproduktion <i>Single vs. multi use equipment in API production</i> Georg Stimpfl, VTU Group GmbH	Mobiles Partikelmonitoring digitalisieren <i>Digitize mobile particle monitoring</i> Dr. Peter Becker, eurogard GmbH
18.00	BLOCK® Isolator-Technik <i>BLOCK® Isolator Technology</i> Marek Ocelka, BLOCK Technology a.s.	Kontinuierliches Überwachungssystem - CMS <i>Continuous Monitoring System - CMS</i> Wolfgang Häusler, Ing. W. Häusler GmbH - Industrie Automation Graz

Aktionsbühnen *Action stages*

Stand A8 12.30 Uhr und 15.30 Uhr
Automatisierter Rapid Transfer Port
Automated Rapid Transfer port
Elena Marxen, Atec Pharmatechnik GmbH

Stand B1 13.30 Uhr und 15.30 Uhr
nora dryfix ed: Schnelle Verlegetösung für ESD-Bereiche
nora dryfix ed: Fast installation solution for ESD areas
Frank Bähr, nora systems GmbH

Aktion 1 13.00 Uhr und 16.00 Uhr
Kalibrierbus Demo Kalibrierung Partikelzähler
Calibration Van Demo calibration
Christian Ribaritz, Cleanroom Control and Sterilization Technology GesmbH

Aktion 2 12.30 Uhr und 15.30 Uhr
Energie sparen mit dem richtigen Luftfilter
Energy saving with the right clean air solution
Horst Wilkens, Camfil Austria GmbH

Aktion 3 12.30 Uhr
10 Tipps zur Auswahl eines Reinraum Monitoring Systems
10 tips on cleanroom monitoring
Matthias Alber, Briem Steuerungstechnik GmbH

Aktion 3 13.00 Uhr und 16.00 Uhr
Wasseraufbereitung zur Erzeugung von Kalt-WFI
Water treatment for the production of cold WFI
Paul Lintner, USF Water Purification GmbH

Aktion 3 17.00 Uhr
Fit for Future - Reinraum Monitoring Systeme
Fit for Future - clean room monitoring systems
Matthias Alber, Briem Steuerungstechnik GmbH

Aktion 4 12.30 Uhr und 15.30 Uhr
Bodenreinigungsmaschine für den Reinraum
Floor cleaning machine for the clean room
Roman Adamowitsch, CRS Clean Room Solutions GmbH

LOUNGES CLEANROOM PROCESSES

Donnerstag, 20. Oktober 2022

	Vortragsbereich 1 <i>Lecture area 1</i>	Vortragsbereich 2 <i>Lecture area 2</i>
9.30	Mit einem schlüssigen Lernkonzept die Effizienz steigern <i>Increase efficiency with a conclusive learning concept</i> Simon Fiala, COMPREI Reinraum-Handel- und Schulungs GesmbH	Reinraumreinigung - was ist zu beachten? <i>Cleanroom cleaning - what needs to be considered?</i> Jürgen Lederer, Pfennig Reinigungstechnik GmbH
10.00	Technologie transfer in der Life Science Industrie <i>Technology Transfer in the life science industry</i> Ralph Lindemann, Chemengineering Germany GmbH	Antibakterielle Reinraum-Oberflächen <i>Antibacterial cleanroom surfaces</i> Dominikus Forsthuber, Allgemeine Bau-Chemie GmbH
10.30	Reinraumtechnik - effiziente Messverfahren <i>Cleanroom technology - efficient measurement methods</i> Roman Spietschka, CLS Ingenieur GmbH	Praktische Tipps zur Einrichtung einer Personalschleuse <i>Practical tips for setting up a personnel airlock</i> Katrín Mützel, Friedrich Sailer GmbH
11.30	Ich sehe etwas, was du nicht siehst ... <i>I spy with my little eye</i> Horst Wilkens, Camfil Austria GmbH	Monitoring, Raumdruckregelung und Schleusensteuerung <i>Monitoring, room pressure control and airlock control</i> Jürgen Metzger, Neuberger Gebäudeautomation GmbH
12.00	Sailer Hygienic Design Magnet - innovative Befestigung <i>Sailer Hygienic Design Magnet - Innovative mounting solution</i> Katrín Mützel, Friedrich Sailer GmbH	Kluge Filtertechnologie zur Senkung von Energiekosten <i>Smart filter technology to reduce energy costs</i> Dr. Heiko Manstein, FILTRA Handelsgesellschaft m.b.H.
13.00		Talkrunde 2 - Projekte, Strategien, Planung <i>Talk round 2 - Projects, strategies, planning</i>
14.00	Smarte Labore brauchen intelligente Umgebungslösungen <i>Smart LAB needs Smart Environmental Solutions</i> Karl Weilich, Siemens AG	
14.30	Mehr Tempo und Flexibilität für den Prozesstransfer <i>Increasing Speed and Flexibility for Process Transfer</i> Beatrix Spannbauer, VTU Group GmbH	Techn. Bauteilreinigung: Erarbeitung eines robusten Prozesses <i>Cleaning of techn. parts - establishment of a robust process</i> Peter Novak, dehma GmbH
15.00	Prozesse optimieren, Rüstzeiten reduzieren, früher verkaufen <i>Optimize processes, reduce setup times, sell earlier</i> Simone Glasbrenner, Chemengineering Germany GmbH	Kundenspezifisches Umweltmonitoring mit IIoT Applikationen <i>Customized environmental monitoring with IIoT applications</i> Dr. Peter Becker, eurogard GmbH

Aktionsbühnen *Action stages*

Stand A8 11.00 Uhr und 13.00 Uhr
Automatisierter Rapid Transfer Port
Automated Rapid Transfer port
Elena Marxen, Atec Pharmatechnik GmbH

Stand B1 11.00 Uhr und 13.00 Uhr
nora dryfix ed: Schnelle Verlegetösung für ESD-Bereiche
nora dryfix ed: Fast installation solution for ESD areas
Frank Bähr, nora systems GmbH

Aktion 1 13.00 Uhr
Kalibrierbus Demo Kalibrierung Partikelzähler
Calibration Van Demo calibration
Christian Ribaritz, Cleanroom Control and Sterilization Technology GesmbH

Aktion 2 11.00 Uhr und 13.00 Uhr
Energie sparen mit dem richtigen Luftfilter
Energy saving with the right clean air solution
Horst Wilkens, Camfil Austria GmbH

Aktion 3 11.00 Uhr
10 Tipps zur Auswahl eines Reinraum Monitoring Systems
10 tips on cleanroom monitoring
Matthias Alber, Briem Steuerungstechnik GmbH

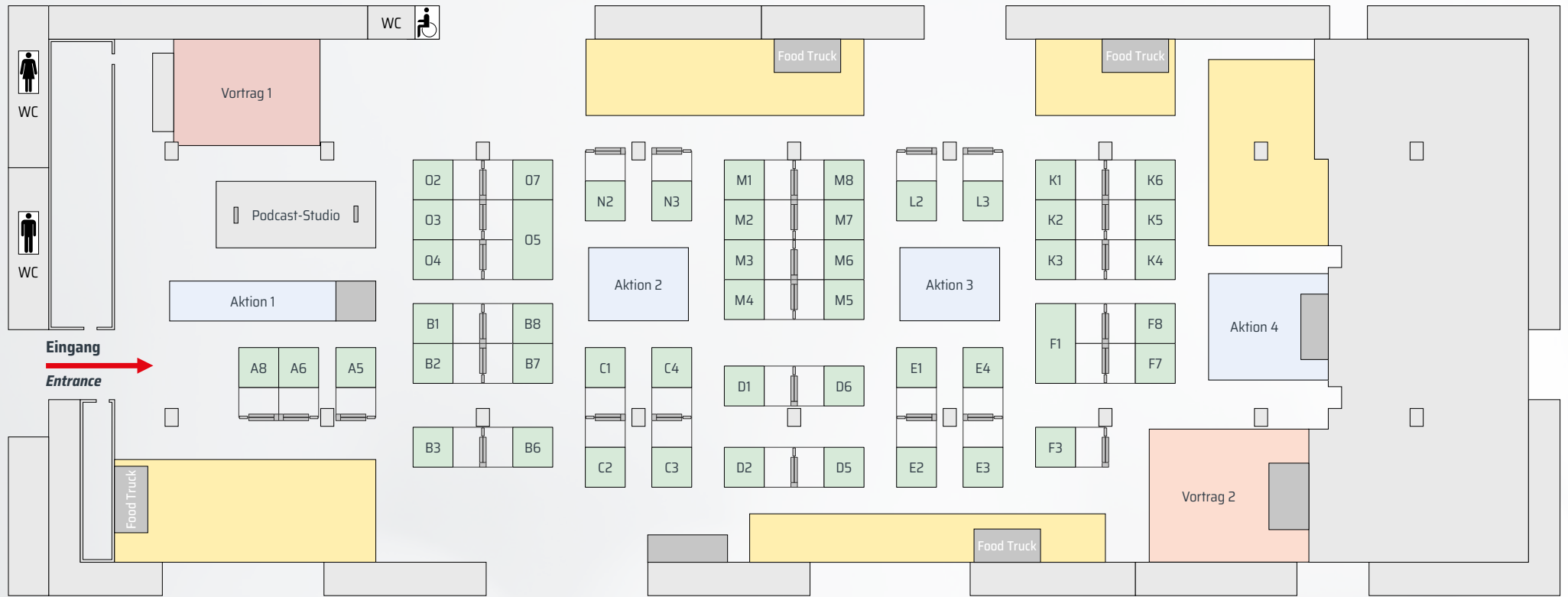
Aktion 3 12.00 Uhr
Fit for Future - Reinraum Monitoring Systeme
Fit for Future - clean room monitoring systems
Matthias Alber, Briem Steuerungstechnik GmbH

Aktion 3 13.30 Uhr
Wasseraufbereitung zur Erzeugung von Kalt-WFI
Water treatment for the production of cold WFI
Paul Lintner, USF Water Purification GmbH

Aktion 4 11.00 Uhr
Bodenreinigungsmaschine für den Reinraum
Floor cleaning machine for the clean room
Roman Adamowitsch, CRS Clean Room Solutions GmbH

Hallenplan *Hall layout*

- Vortragsbereich 1
Lecture area 1
- Vortragsbereich 2
Lecture area 2
- Aussteller
Exhibitors
- Aktionsbühnen
Action stages
- Catering



Aussteller *Exhibitors*

 N2	 K4, K5	 N3	 N3	 E3	 A8	 C2	 D2	 M6	 K3	 B3
 M2	 B7	 A5	 M5	 M4	 O5	 E1, M2	 A6	 F1	 C1	 C4
 K2	 O7	 E2	 F8	 F7	 B6	 M5	 K6	 D5	 M2	 B8, D2
 E4	 B2	 L3	 D6	 B1	 M1	 M7	 F1	 E1	 O4	 F1
				 L2	 M5, K3	 F3	 D2, M8	 M3	 M5	 K3