



Aussteller

alsico B30	hardusch B29	BRIEM B13	CD-von Kallert GmbH B18	chemengineering B17	comprei B22	cws boco Initial B12	dastex B19	Dec Group B3	decontam B14	DREES & SOMMER B7		
elva-tec B23	gempex B22	Gerflor B9	Hydroflex B20	KEMMLIT B10	MICHELL Instruments B16	MIKRO CLEAN B13	nora B21	PARTICLE MEASURING SYSTEMS B5	PMT B11	PPS B14	ROM B6	
rotronic B16	SAILER B8	SCHMIDT Technology B27	SHIELD Scientific B15	SIEMENS B25	SOMMER & STRASSBURGER B26	TRESPA B10	TROX TECHNIK B24	vip 3000 B22	VWR B28	basan B4	webstechnik B4	ZIMMER & HÄLBIG B23

Vorträge Dienstag, 9. Oktober 2018

	Raum 1	Raum 2
9.00	Project Delivery und Lost Prevention: Projektmanagement im GMP-Umfeld Jürgen Hoffmann, Chemengineering Group	Neubau WALA Laborgebäude in Bad Boll – ein Laborgebäude nachhaltig planen und gesichert durchführen Axel Heueis, Drees & Sommer SE
9.30	Expediting im Anlagenbau für die pharmazeutische Industrie Ralph Lindemann, Chemengineering Group	Reinraum 4.0 – Integrierte Lösungen für den Reinraum Thorsten Schmitt, Siemens AG
11.00	REACH – Auswirkungen auf Containment Anforderungen Stefan Genz, Dec Deutschland GmbH	Einsatzfelder im Reinraum: Überströmungsmessung und Laminarflow-Monitoring Oliver Joos, SCHMIDT Technology GmbH
11.30		GMP Monitoring PLUS im Praktischen Einsatz Steffen Röhm, Weiss Klimatechnik GmbH
13.00	Möglichkeiten der kontinuierlichen mikrobiologischen Prozesskontrolle Ricco Scheibel, PMT Partikel-Messtechnik GmbH	9 Faktoren für den Projekterfolg Axel Heueis, Drees & Sommer SE
13.30		Reporting von Umgebungsparametern Ronald Ott, Briem Steuerungstechnik GmbH
15.00	Einweg? Mehrweg? Lösungsweg! Dietmar Pfennig, Pfennig Reinigungstechnik GmbH	Stereotypes Training vs. grundsatzbasierte Ausbildung Simon Fiala, Comprei Reinraum-Handel- und Schulungs GmbH
15.30	Grundlagen der Reinraumbekleidung und ein Blick in die Zukunft Jörg Mesenich, decontam GmbH	
17.00		Der richtige Boden für Ihr Reinraumprojekt Christoph Haas, Gerflor Mipolam GmbH

Produktshows

B9	Sanierung von Reinraumböden bei laufendem Betrieb Gerflor Mipolam GmbH Täglich 10.45 Uhr
B21	nora nTx – schnelle Verlegung ohne Wartezeiten nora systems GmbH Täglich 11.00 Uhr
B8	GMP-gerechte Reinraumeinrichtungen aus Edelstahl erkennen Friedrich Sailer GmbH Täglich 11.30 Uhr
B13	Vortrag zu Grundlagen und Produkten MIKROCLEAN GmbH Täglich 11.30 Uhr
A1	Planung und Ausführung einer Personalschleuse aus HPL Kemmlit Bauelemente GmbH, Trespa International BV Täglich 12.00 Uhr
B4	SIMPATI@monitor – GMP konformes Monitoringsystem inklusive visueller Prozesskontrolle in der Praxis Weiss Klimatechnik GmbH Dienstag 12.30 Uhr, Mittwoch 10.45 Uhr
B16	Automatisierte Kalibrierung und Qualifizierung von Feuchte und Temperaturfühlern rotronic messgeräte GmbH Dienstag 14.00 Uhr, Mittwoch 11.15 Uhr
B11	Echtzeitkeimzählung in Luft und Wasser PMT Partikelmesstechnik GmbH Dienstag 15.00 Uhr, Mittwoch 9.45 Uhr

Aktionsbühnen

B13	Reinraum Monitoring – Live Demo mit dem Mini-Monitoring Briem Steuerungstechnik GmbH Täglich 10.00 Uhr
A2	Kontaminationsmessung an textiler Reinraumbekleidung „Messzange“ Erfassung von Partikelzahlen auf bzw. in einem getragenen Bekleidungsstück Dastex Reinraumzubehör GmbH & Co. KG Täglich 11.00 Uhr
A2	Kontaminationsquelle Mensch decontam GmbH Täglich 11.15 Uhr
A2	Einweg oder Mehrweg? Wir schaffen die individuelle Lösung für Sie! Pfennig Reinigungstechnik GmbH Täglich 13.00 Uhr
B25	Sichere und effiziente Gebäudetechnik für Labore und Reineräume Siemens AG Täglich 13.30 Uhr

Vorträge Mittwoch, 10. Oktober 2018

	Raum 1	Raum 2
9.30	Kontaminationsquelle Mensch – eine einfache Risikobetrachtung Carsten Moschner, Dastex Reinraumzubehör GmbH & Co. KG	
11.00	Vorteile der Verwendung von Single-Use Mopps in Reineräumen trocken/vorgetränkt Daniel Cavellius, Hydroflex OHG	Optimierung von Personalschleusen: Site Improvement in der Praxis Sebastian Seitz, Friedrich Sailer GmbH
11.30	In reinen Räumen zählen harte Fakten Dietmar Pfennig, Pfennig Reinigungstechnik GmbH	
13.00	Branddetektion und Löschung im Reinraum – eine spezielle Herausforderung Thomas Riffel, Siemens AG	Pulver mischen unter hohem Containment Stefan Genz, Dec Deutschland GmbH
13.30		Containmentschnittstellen vermeiden Klaus Meichle, Dec Deutschland GmbH

