

# Das Programm im Überblick

Dienstag, 25. September 2018

	Raum 1	Raum 2	Raum 3	Raum 4
9.00	<b>Medikamentenfälschungsrichtlinie in der EU</b> Bernhard Peter Mairinger, VTU Engineering GmbH	<b>Mitarbeiterqualifizierung – professionell aufgesetzt</b> Claudia Pachtl, VALTEC GmbH		<b>Moderne Oberflächen-Aufbereitungsprozesse von immobilten Pharma-Anlagen</b> Christoph Odwoy, HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik GmbH u. Co. KG
9.30	<b>Revision Annex 1 Auswirkungen der Änderungen</b> Peter Furtner, CLS Ingenieur GmbH	<b>Stereotypes Training vs. grundsatzbasierte Ausbildung</b> Simon Fiala, comprei Reinraum-Handel- und Schulungs GmbH	<b>Österreichische Cluster und Forschungseinrichtungen setzen Schwerpunkte in der Reinraumtechnik</b> Netzwerkvertreter der österreichischen Cluster	<b>The Future Facility³: Die Anwendung modernster Technologien im Großanlagenbau</b> Hans Eder und Robert Geiger, M+W Central Europe GmbH
10.00			<b>Keynote: Die Komplexität, die Einfachheit und die Vielfalt der Reinraumtechnik</b> Josef Ortner, Ortner Cleanroom Engineering GmbH	
10.30			<b>Einblick in die Vielfältigkeit der Reinraumtechnik und Raumlösungen</b> Kurzpräsentationen von innovativen Reinraumprojekten	
11.00	<b>Neue Monographie für WFI Was bedeutet das für die Praxis?</b> Thomas Rücker, Letzner Wasseraufbereitung GmbH	<b>Reinraumtechnik Effiziente Messverfahren</b> Thomas Mikulcik, CLS Ingenieur GmbH	<b>Oberflächen desinifizieren ohne sie zu beschädigen!</b> Marion Krejci, HYGline GmbH hygiene issues & management	<b>Die Reinraumbürse: der Marktplatz für gebrauchte Reinraum- und Reinlufttechnik</b> Roman Czech, Cleanroom Technology Austria
11.30	<b>Anlagenplanung und Design von API bis WFI</b> Dr. Torsten Köcher, Dockweiler AG	<b>Einsatzfelder im Reinraum: Überströmungsmessung und Laminarflow-Monitoring</b> Oliver Joos, SCHMIDT Technology GmbH	<b>Die Isolatortechnik – eine Philosophie die die Life Science Branche revolutionieren kann</b> Hubert Jarnig, Ortner Reinraumtechnik GmbH	<b>Der richtige Boden für Ihr Reinraumprojekt</b> Marko Juric, Gerflor GmbH
12.00			<b>Der Mitarbeiter im Reinraum – ein Blick über den Tellerrand</b> Simon Fiala, Comprei Reinraum Handel- Schulung GmbH	
12.30				
13.00	<b>Pulver mischen unter hohem Containment</b> Stefan Genz, Dec. Deutschland GmbH	<b>9 Faktoren für den Projekterfolg</b> Rino Woyczyk, Drees & Sommer SE		<b>Möglichkeiten der kontinuierlichen mikrobiologischen Prozesskontrolle</b> Ricco Scheibel, PMT Partikel-Messtechnik GmbH
13.30	<b>REACH – Auswirkungen auf Containment Anforderungen</b> Stefan Genz, Dec. Deutschland GmbH	<b>Novartis Business Services: Neue Zusammenarbeitsmodelle in der Pharmaproduktion</b> Georg Stadlhofer, Drees & Sommer SE und Georg Fuchs, Novartis	<b>Herausforderungen für Reinigung und Hygiene in der Lebensmittelproduktion – Forschungsprojekt Hygiene 4.0</b> Elena Zand und Henry Jäger, BOKU	<b>Mikrobiologische Qualität von PW/WFI: Keimzahl präzise kontinuierlich messen</b> Felix Thiele, BWT Pharma & Biotech GmbH
14.00			<b>Durchflusszytometrie und Mikrofluidik als Kombinationsverfahren zur effizienten Keimdetektion</b> Klemens Wassermann, AiT und Christoph Schönher, BOKU	
14.30			<b>Superskid Design von Prozessanlagen für optimale Reinraumkonzeption</b> Matthias Goriupp, Zeta Biopharma GmbH	
15.00	<b>Dekontamination von Räumen: Systemvergleich, Technik, Anwendungen und Risiken</b> Josef Ortner, Ortner Reinraumtechnik GmbH	<b>Kontaminationsquelle Mensch – eine einfache Risikobetrachtung</b> Carsten Moschner, Dastex Reinraumzubehör GmbH & Co. KG	<b>Biometric Authentication</b> D.I. Bernhard Strobl, AIT – Austrian Institute of Technology	<b>Innovative Lösungen für die Luftzirkulation in Reinräumen</b> Mario Culjak, M+W Products GmbH
15.30	<b>Optimierung von Personalschleusen: Site Improvement in der Praxis</b> Sebastian Seitz, Friedrich Sailer GmbH		<b>Multivariate Verfahren im Einsatz von IoT &amp; Auto-ID in Prozess- und Anlagentechnik</b> Paul O. Feiertag und Michael Intzes, FEPATEC GmbH	<b>Sanierung von Bodenwannen in Waschbereichen – Pharmaterrazzo</b> Dominikus Forsthuber, Allgemeine Bau Chemie GmbH
16.00			<b>Selbstreinigende Oberflächen zur Vorbeugung von Infektionen im Gesundheitswesen</b> Prof. Guggenbichler	
16.30			<b>Reflektieren, Querdenken, in Frage stellen, bestätigen</b> Diskussionsrunde mit Experten, Planern, Qualifizieren und Betreibern	
17.00	<b>Instandhaltung und Reliability Engineering</b> Bernhard Jurin, Chemengineering Group	<b>LifeCycle Risikomanagement – GMP-konform</b> Brigitte Gubitz, VTU Engineering GmbH		<b>Projektvorstellung eines Reinraums ISO 7 in der Halbleiterindustrie</b> Ali Cakmak, Weiss Klimatechnik GmbH
17.30	<b>Branddetektion und Löschung im Reinraum – eine spezielle Herausforderung</b> Thomas Riffel, Siemens AG	<b>Bessere Qualifizierung durch optimale Dokumentation</b> Claudia Pachtl, VALTEC GmbH		

Mittwoch, 26. September 2018

	Raum 1	Raum 2	Raum 3	Raum 4
9.00	<b>WFI-Herstellung mittels Membrantechnik</b> Dr. Herbert Bendlin, Selbstständiger Sachverständiger	<b>Sterilproduktion überdacht: Der neue Annex 1 gibt wieder den Ton an</b> Cornelia Haas, VTU Engineering GmbH	<b>Reinraumtechnik in der Mikroelektronik – Umbauten und Erweiterung im laufenden Betrieb</b> Hans-Dieter Preiml, Infineon Technologies Austria AG	<b>Project Delivery und Lost Prevention: Projektmanagement im GMP-Umfeld</b> Jürgen Hoffmann, Chemengineering Group
9.30	<b>Der Annex 15: Die URS als Lebenszyklusdokument für eine Pharmawasseranlage</b> Thomas Rücker, Letzner Pharmawasseraufbereitung GmbH	<b>Reinraumtechnik im Bereich der assistierten Reproduktionstechniken</b> Claudia Pachtl, VALTEC GmbH	<b>Die Qualifikation der Planer, Projektleiter und Monteure: eine Chance für alle</b> Mitarbeiter von Supportfirmen berichten über ihre Herausforderung	<b>Expediting im Anlagenbau für die pharmazeutische Industrie</b> Ralph Lindemann, Chemengineering Group
10.00				
10.30			<b>Gewebebank der Blutzentrale Linz – Umsetzung von GMP-Richtlinien abseits der pharmazeutischen Industrie</b> MMag. Dr. Anja Peterbauer-Scherb, Österreichisches Rotes Kreuz, LV OÖ	
11.00	<b>Trinkwasser zu WFI in einer Membrananlage: BWT-Studie mit der FH Nordwestschweiz</b> Felix Thiele, BWT Pharma & Biotech GmbH	<b>Reinraumbekleidung: Kauf vs. Mietsystem</b> Hans-Jörg Kronberger, decontam GmbH		<b>Reinraum 4.0 – Integrierte Lösungen für den Reinraum</b> Thorsten Schmitt, Siemens AG
11.30	<b>Die Stolpersteine am Weg zu sicherem und wirtschaftlichem Wasser für die pharmazeutische Industrie</b> Walter Lintner, USF Water Purification GmbH	<b>Einweg? Mehrweg? Lösungsweg!</b> Jürgen Lederer, Pfennig Reinigungstechnik GmbH	<b>Reinräume in der Lebensmitteltechnologie: Versuch einer Abgrenzung</b> Dr. Michael Stelzl, Hygienicum Graz	<b>Der digitale Transformationsprozess</b> Christian Lorenz, Lorenz Consult ZT GmbH
12.00				
12.30			<b>Digitale Transformation: Datenbrillen-basierte Services für den Reinraum</b> Christian Kittl, Evolaris next level GmbH	
13.00	<b>Containmentschnittstellen vermeiden</b> Klaus Meichle, Dec. Deutschland GmbH		<b>Richtiges Datensammeln als Schlüssel für intelligentes Planen und Produzieren</b> Dr. Stefan Kraxberger, secinto GmbH	<b>GxP-gerechte Durchführung einer Gerätequalifizierung - Klimakammer</b> Thorsten Eckhof, Ellab GmbH
13.30			<b>Der Virtuelle Reinraum 2.0: Potentiale und Herausforderungen</b> Stefan Radl, Technische Universität Graz	

## Aktionsbühnen

W22	<b>Reinraum Monitoring – Live Demo mit dem Mini-Monitoring</b> Briem Steuerungstechnik GmbH Täglich 10.00 Uhr
A1	<b>Kontaminationsmessung an textiler Reinraumbekleidung „Messzange“ Erfassung von Partikelzahlen auf bzw. in einem getragenen Bekleidungsstück</b> Dastex Reinraumzubehör GmbH & Co. KG Täglich 11.00 Uhr
A2	<b>FMEA und Risikomanagement – Schnell und Innovativ</b> VTU Engineering Deutschland GmbH Täglich 11.00 Uhr
W41	<b>Änderungen der fungiziden Auslobung bei Flächendesinfektionsmitteln und wie es dazu kam</b> Schülke & Mayr GesmbH Täglich 11.00 Uhr
A1	<b>Kontaminationsquelle Mensch</b> decontam GmbH Täglich 11.15 Uhr
A1	<b>Einweg oder Mehrweg? Wir schaffen die individuelle Lösung für Sie!</b> Pfennig Reinigungstechnik GmbH Täglich 11.30 Uhr
W16	<b>Sichere und effiziente Gebäudetechnik für Labore und Reinräume</b> Siemens AG Täglich 13.30 Uhr

## Produktshows

W49	<b>Kontinuierliche und schnelle Keimzahlbestimmung in Reinstwasser Online- oder Batchbetrieb</b> BWT Pharma & Biotech GmbH Täglich 10.00 Uhr
W4	<b>Die Passivschicht auf dem Prüfstand – HENKEL Ferroxylyst HC7000 nach ASTM A380</b> Henkel Beiz- und Elektropolieretechnik Betriebs GmbH Täglich 10.30 Uhr
A2	<b>GMP-gerechte Reinraumeinrichtungen aus Edelstahl erkennen</b> Friedrich Sailer GmbH Täglich 11.30 Uhr
A2	<b>Planung und Ausführung einer Personalschleuse aus HPL</b> Kemmlit Bauelemente GmbH, Trespa International BV Täglich 12.00 Uhr
W47	<b>SIMPATI@monitor – GMP konformes Monitoringsystem inklusive visueller Prozesskontrolle in der Praxis</b> Weiss Klimatechnik GmbH Dienstag 12.30 Uhr, Mittwoch 11.00 Uhr
A5	<b>Intelligente Systeme zur H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Dekontamination von Räumen und Anlagen</b> Ortner Reinraumtechnik GmbH Dienstag 14.00 Uhr, Mittwoch 12.00 Uhr
W26	<b>Neue Aeromon NG Partikelzählerserie</b> Niotronic GmbH Dienstag 14.30 Uhr, Mittwoch 12.30 Uhr
W30	<b>Echtzeitkeimzählung in Luft und Wasser</b> PMT Partikelmesstechnik GmbH Dienstag 16.00 Uhr, Mittwoch 10.30 Uhr